

SANDVIK  
**coromant**



Sales Sprint

Stechen 2025  
CoroCut® Konzepte



**OTTO BITZER**

Werkzeuge | Betriebseinrichtung

# CoroCut® 2

Neues Konzept, größerer Nutzen

CoroCut® 2 ist ein vielseitiges Konzept, das alle Abstech- und Einstechanwendungen in den meisten Materialien abdeckt. Es ist die erste Wahl für eine kosteneffiziente Bearbeitung.



## Anwendung

- Abstechen
- Außeneinstechen
- Axialeinstechen
- Inneneinstechen
- Profildrehen
- Schruppen bis Schlichten



## Merkmale und Vorteile

- Aktualisierte Wendeplattenschnittstelle für bessere Stabilität bei kleineren Plattensitzgrößen
- Verbesserte Schneidkantenqualität
- Wiper-Ausführung bei allen Geometrien für hervorragende Oberflächengüte
- Neue Hochleistungssorten
- Verbessertes Spannen von Werkzeugen mit Präzisionskühlung
- Einsätze zum Abstechen mit neuem Spannfingerdesign
- Das breite Angebot an Geometrien und Werkzeugen mit Präzisionskühlung ermöglicht die Optimierung für unterschiedliche Bearbeitungsbedingungen

P M K N S  
ISO-Anwendungsbereich

[Halter im Online-Shop](#)

[Wendeplatten im Online-Shop](#)

## Erstaunlich sicher, erstaunlich vielseitig

CoroCut® 2 wurde speziell für die Anforderungen von Abstech- und Einstechanwendungen entwickelt und bietet ein neues Maß an Prozesssicherheit und Produktivität für Ihre Bearbeitung. Mit diesem vielseitigen Werkzeugkonzept erhalten Sie die Stabilität, die Sie benötigen, während die Kosten pro Bauteil niedrig und die Effizienz der Metallbearbeitung hoch bleiben.



# CoroCut® QD

Das zuverlässigste System zum Abstechen

CoroCut® QD ist die erste Wahl für sicheres Abstechen oder für die Bearbeitung tiefer Nuten in allen Werkstoffen und Maschinentypen.



## Anwendung

- Erste Wahl für das Abstechen: Durchmesser: 38–160 mm (1.5–6.3 Zoll). Stechbreite (CW): 1.0–8.0 mm (0.04–0.315 Zoll)
- Tiefe Nuten: Schnitttiefe (CDX): 15–80 mm (0.6–3.15 Zoll). Stechbreite(CW): 2.0–8.0 mm (0.08–0.31 Zoll)

## Merkmale und Vorteile

- Präzise Kühlschmierstoffzufuhr mit Plug- und Play-Adapter
- Geometrien, die auf gute Spanbildung, hohe Stabilität und Kühlmittelzugang ausgelegt sind
- Sorten, die bei allen Materialien eine ausgezeichnete Sicherheit des Schneidkantenverlaufs bietet
- Der prismatische Plattensitz garantiert eine sichere und präzise Schneidplattenposition
- Schnellspannschlüssel macht einen Drehmomentschlüssel überflüssig
- Einsätze aus einer stabilen Materiallegierung mit hoher Dauerfestigkeit gefertigt



P M K N S  
ISO-Anwendungsbereich

Halter im Online-Shop

Wendeplatten im Online-Shop



# CoroCut® QD

## Abstechen in eine neue Richtung



## Abstechen mit der Y-Achse

CoroCut® QD zum Abstechen mit der Y-Achse ist mit einem 90° gedrehten Plattensitz ausgelegt und bietet eine über 6-mal höhere Stabilität der Wendeschneidplatte bei Anwendung in Drehzentren und Langdrehern mit Y-Achse.



[Halter im Online-Shop](#)

[Wendeplatten im Online-Shop](#)

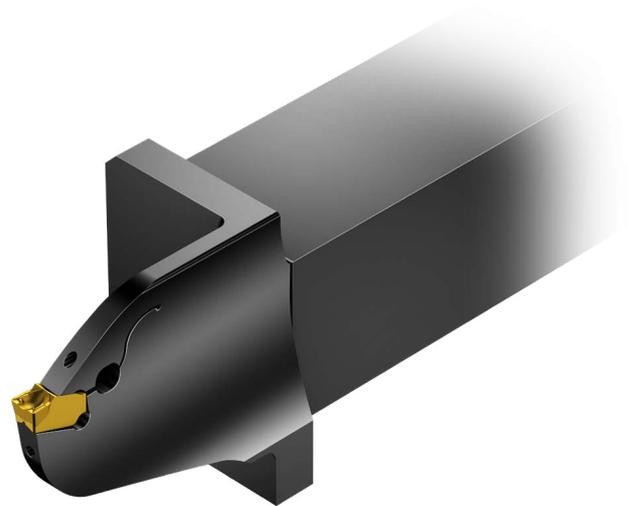
# CoroCut® QF

## Zuverlässiges Axialeinstechen

CoroCut® QF definiert das Axialeinstechen neu, indem es selbst in den schwierigsten tiefen und schmalen Nuten unvergleichliche Zuverlässigkeit bietet. Dies Konzept ist die erste Wahl für tiefes Axialeinstechen über 30 mm Durchmesser.

### Anwendung

- Axialeinstechen
- Minstdurchmesser für den ersten Einstich (DAXIN): 30 mm (1.18 Zoll)
- Maximale Schnitttiefe (CDX): 50 mm (1.97 Zoll)
- Minimaler Eckenradius: 0.2 mm (0.008 Zoll)



### Merkmale und Vorteile

- Innovative Schneidenausführung für höchste Stabilität und Prozesssicherheit
- Geneigter Plattensitz mit Prismenführung oben, unten und hinten an der Wendeschneidplatte zur Minimierung der Wendeschneidplattenbewegung.
- Präzise Kühlschmierstoffzufuhr mit Plug- und Play-Adapter
- Einfache Wendeschneidplattenspannung gewährleistet zuverlässige Spannkraft

P
M
K
N
S  
 ISO-Anwendungsbereich

[Halter im Online-Shop](#)

[Wendeplatten im Online-Shop](#)

## CoroTurn® SL-Schneidköpfe für das Axialeinstechen

- CoroTurn® SL-Schneidköpfe für das Axialeinstechen
- Modulare, extrem robuste stirnverzahnte SL-Schnittstelle (SL=Serration Lock)
- Axiale Montage der SL-Schneidköpfe für erhöhte Stabilität und Steifigkeit.
- Einsatz der Schneidköpfe mit schwingungsgedämpften Silent Tools™ Bohrstanzen für erhöhte Zugänglichkeit, Prozesssicherheit sowie hochwertige Nutenqualität





# CoroCut® QI

## Zuverlässiges Einstechen kleiner Durchmesser

CoroCut® QI ist optimiert zum Innennutendrehen und Axialeinstechen kleiner Durchmesser. Das Konzept gewährleistet hohe Prozesssicherheit und zuverlässiges Einstechen mit hoher Oberflächengüte

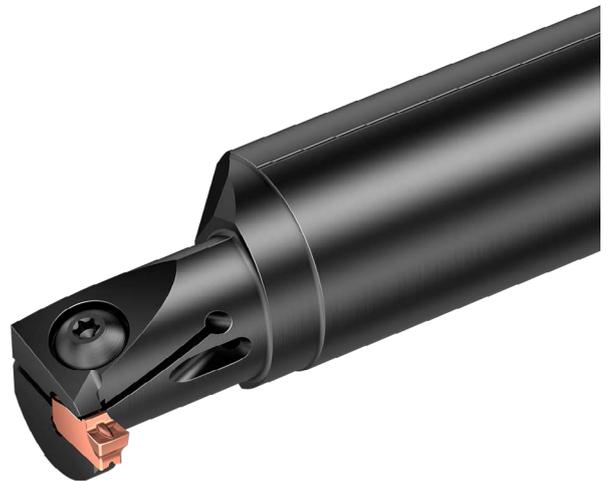
## Anwendung

### Innennutendrehen:

- Minimaler Bohrungsdurchmesser (DMIN): 12–60 mm (0.472–2.36 Zoll)
- Schnitttiefe (CDX): 2–19 mm (0.079–0.748 Zoll)

### Axialeinstechen:

- Durchmesser für den ersten Einstich (DAXIN-DAXX): 16–102 mm (0.630–4.02 Zoll)
- Schnitttiefe (CDX): 5.5–20 mm (0.217–0.787 Zoll)



## Merkmale und Vorteile

- Optimierter Plattensitz erlaubt eine leichtere Schneidwirkung und reduzierte Schnittkräfte, resultierend in besserer Werkzeugstabilität und vibrationsfreier Bearbeitung.
- Schraubgespannte Werkzeughalter gewährleisten Stabilität und hohe Prozesssicherheit
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr verbessert die Spanabfuhr und sorgt für eine höhere Produktivität
- Wendeschneidplatten mit hoher Schneidkantenqualität erhöhen die Standzeit und die Oberflächengüte



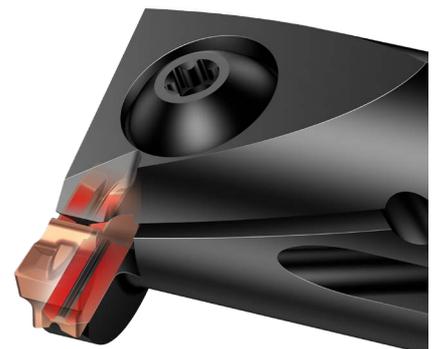
ISO-Anwendungsbereich

[Halter im Online-Shop](#)

[Wendepplatten im Online-Shop](#)

## Prismatischer Plattensitz

Ausgestattet mit einem prismatischen Plattensitz, garantiert das Werkzeug eine stabile und präzise Wendeschneidplattenposition mit minimierter Wendepplattenbewegung. Der prismatische Plattensitz gewährleistet eine hohe Prozesssicherheit und zuverlässige Bearbeitung von Innen- und Axialnuten.



# Abstech- und Einstech- werkzeuge

2025  
01

[zum PDF-Katalog](#)



Steigerung der Prozesssicherheit  
um bis zu  
**390%**  
mit CoroCut®-Konzepten

SANDVIK  
coromant



# OTTO BITZER

Werkzeuge | Betriebseinrichtung

Otto Bitzer GmbH  
Unter dem Malesfelsen 96  
72458 Albstadt

+49 7431 13422-0  
@ service@otto-bitzer.de



Gültig bis  
31.12.2025

otto-bitzer.de